Двухкомпонентный силикон VBS26 (ESP601-2)

VBS26 – двухкомпонентный текучий силиконовый эластомер. После смешивания компонентов А и В в требуемых пропорциях, материал отверждается 24 часа при комнатной температуре. Время отверждения может быть уменьшено с помощью нагрева. Отвержденный материал обладает отличными физическими и электрическими свойствами.

Основные характеристики

- Низкая вязкость
- Удобная пропорция смешивания 1:1
- Быстрое отверждение
- Высокое сопротивление на разрыв

ПРИМЕНЕНИЕ

ВАЖНО: VBS 26 содержит платиновый катализатор, поэтому следует соблюдать осторожность при работе с автоматическим оборудованием для нанесения материала. Убедитесь, что оборудование не загрязнено остатками гидросодержащей резины. Если есть сомнение, необходимо промыть оборудование соответствующим углеводородным растворителем или силиконовой жидкостью.

Перемешайте каждый компонент (А и В) для получения однородной консистенции. Поместите необходимое количество компонентов А и В в соотношение по весу **1:1** в чистый пластиковый или металлический контейнер (приблизительно в 3 раза больше объема смеси), после чего перемешивайте компоненты до достижения смеси однородного цвета. Проведите дегазацию посредством периодического вакуумирования, больший объем контейнера позволяет избежать проливания во время данной операции. В случае автоматического дозирования со статистической смешивающей головкой, компоненты должны быть дегазированы до нанесения. Рекомендованный вакуум – 30-50 бар – периодически в течение 5-10 минут. Материал заливается обычным способом или же с помощью инжекции под давлением.

Условия отверждения

Приведенная ниже таблица содержит информацию относительно отверждения VBS26 при различных температурах. Смешивание необходимо производить при температуре от 15 до 25°C для обеспечения времени жизни для дегазации и нанесения. Время жизни может быть увеличено до нескольких часов с помощью охлаждения компонентов.

Темп-ра, °C	Макс. время отвер-я	Время снятия с формы
25	1 час	<1

Замедление отверждения

Следует соблюдать осторожность при смешивании и нанесении силиконового эластомера, необходимо убедиться, что смешивающие инструменты (емкость, шпатель) чистые и состоят из материалов, которые не вступают в реакцию с наносимым материалом. Отверждение резины может быть нарушено присутствием следующих компонентов: соединения азота, серы, фосфора, мышьяка; оловоорганических катализаторов и стабилизаторов ПВХ; катализаторы эпоксидной смолы, а также при контакте с материалами, содержащими, например, формовочная глина, резины вулканизированные серой, конденсация отвежденной силиконовой резины, лук и чеснок.

Двухкомпонентный силикон VBS26 (ESP601-2)

Характеристика	Метод тестирования	Значение
Неотвержденный материал		
Цвет компонента А		Прозрачный
Цвет компонента В		Синий
Цвет смеси		Синий
Вид		Синяя вязкая жидкость
Вязкость	По Брукфильду	18 000 мПас
Катализируемая вязкость	По Брукфильду	17 000 мПас
Время жизни		7 минут*
Время снятия с формы		<1 час *

* измерено при 23 ±2°C и относительной влажности 65%, при использовании стандартного катализатора

Отвержденный материал		
(после 2 дней отверждения при 23 ±2°C и относительной влажности 65%)		
Предел прочности на разрыв	BS903 часть A2	5,0 МПа
Относительное удлинение при разрыве	BS903 часть A2	590%
Модуль Юнга	BS903 часть A2	0,68 Мпа
Прочность на разрыв	BS903 часть A3	20 кН/м
Твердость	ASTM D 2240-95	26 Shore A
Относительная плотность	BS 903 часть A1	1,06
Линейная усадка:		0,1%
Коэффициент термального расширения:		
Объемный		818 ppm / ^{0}C
Линейный		273 ppm / ^{0}C
Мин. рабочая температура		-50^{0}C
Макс. рабочая температура		200^{0}C

- Все значения являются типичными и не должны приниматься как норматив.

УПАКОВКА

Материал поставляется в упаковках по 20 кг.

ХРАНЕНИЕ

Срок годности закрытой упаковки 12 месяцев при температуре ниже 30°C. По истечению срока годности материал можно использовать не менее полугода, но требуется предварительная проверка материала.