



Эжектор Magloc

Для возможности снятия изделия с матрицы чаще всего требуется подача воздуха. Эжектор Magloc предлагает простую, но надежную конструкцию эжектора, которую легко установить за минуты, не нанося повреждений оснастке и облегчая процесс съема отвержденного изделия.

Эжектор Magloc состоит из всего двух деталей, а выталкиватель удерживается с помощью магнитной силы, что исключает применение пружин, шурупов и более сложных механизмов, обычно ассоциируемых с данным приспособлением.

Простота эксплуатации дает надежность, а отсутствие необходимости в сервисе дает значительную экономию затрат. Для установки эжектора Magloc требуется только отверстие диаметром 13 мм на оснастке, которое потом покрывается гелькоутом, или конусное отверстие ¼” BSP. Рабочая сторона диаметром 10 мм, которая плотно герметизируется, так как выталкиватель, удерживаемый магнитной силой, **притягивается плотно к поверхности оснастки перед нанесением гелькоута.**

Данный эжектор можно использовать как для ручного формования, так и для RTM, в случаях с применением гелькоута. Если гелькоут не используется, лицевая сторона оснастки должна быть загерметизирована с помощью жгута, или обратная сторона оснастки – с помощью заглушки с O-кольцом во избежание вероятного попадания воздуха в полость.

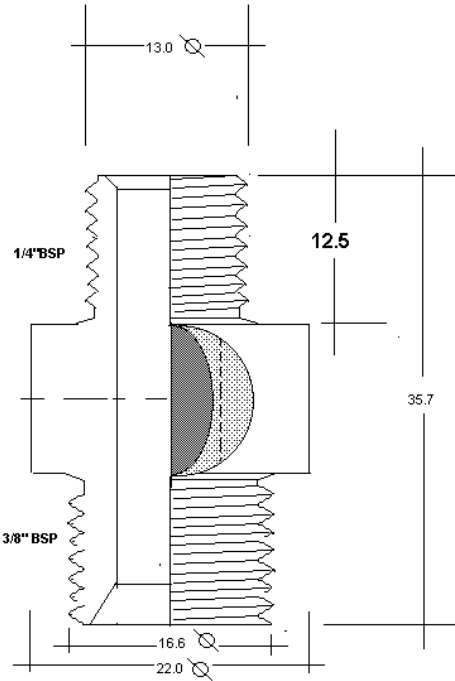
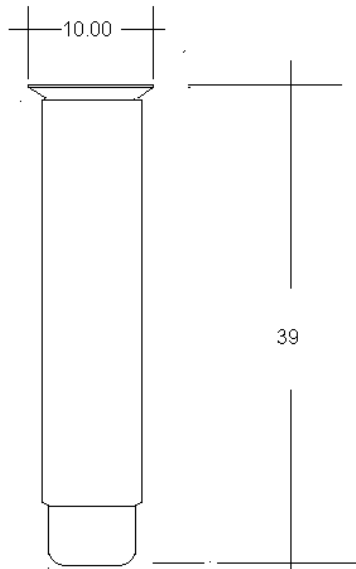
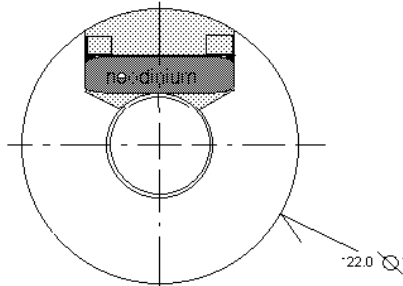
Drawing No. 811120-1B
Magair-eject

drawn arh 03/11/16 design rights
 2015, 2016 AHC design Rights and© 2010 , 2011

Alan Harper Composites

Gwel Avon Business Park, Gilston Road,
 Saltash, Cornwall, PL12 6TW

01752 841 222
 07768 335 600

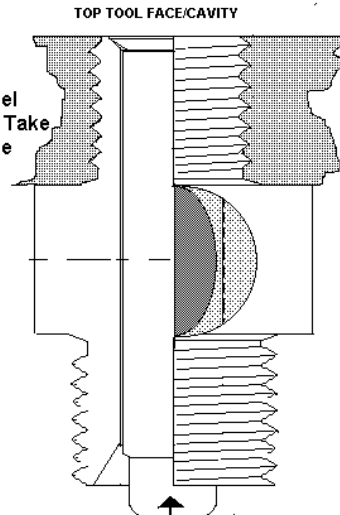


To install

Either place on pattern before gel coat for mould and laminate in . Take care to protect inner 8.5 mm hole against resin entering .

or

Drill 13 mm dia hole and pot in flush to mould face .
 The front 13 dia thread is 1/4\"/>



Design Rights
 alan Harper Composites Ltd 2016.