



## SC FW 16 – FireWall 16 Вспучивающаяся краска

### Применение

- вспучивающаяся краска для жаростойкой защиты композитов, дерева и металлических конструкций
- для применения в интерьерах и крытых помещениях
- защиты люцевальных и промышленных зданий, театральные сцены парков аттракционов и т.п.

### Свойства

- однокомпонентная эмульсионная краска
- не содержит галогена, не производит кислотных паров в процессе горения
- приклеивается к большинству поверхностей
- жаростойкость в течение 30-90 минут на металлических поверхностях

Останавливает распространение тепла и огня, создавая изоляционную микропористую пену и высвобождая газы гашения (тушения)

### Поверхности

- стальные конструкции, обработанные антикоррозией (phosphate alkyd)
- композиционные конструкции

### Инструменты для нанесения

- кисти, валики и безвоздушные пистолеты

### Техническое описание

Внешний вид:	матовый сатин
Цвет:	белый
Класс AFNOR:	T 36.005 / семейство I, класс 7 a2
Европейский класс COV 2004/42:	категория A/i
Значение предела UE:	140 г/л (2010)
Максимальное содержание:	20 г/л COV
Плотность при 20°C:	1,38 +/-0,05
Вязкость при 20°C:	тикторопный
Связующие:	виниловые кополимеры
Растворитель:	вода
Срок хранения:	6 месяцев в герметичной оригинальной упаковке
Хранение:	хранить вдали от холода и тепла

### Нанесение

Окружающая среда:	15-40°C и максимальная отн. влажность 70%
Потребление на слой:	Рекомендуются сухие рабочие условия 400-1000 г/м <sup>2</sup> влажный 300-750 м сухой
Рекомендуемое количество слоев:	минимум 2
Максимальное количество на сталь:	5 кг/м <sup>2</sup> сухой
Высохший:	примерно 2 ч
Повторное покрытие:	между слоями ожидание 24 ч

### Не наносите

- на поверхности, которые будут подвергаться абразивной обработке
- на участках, где температура опускается ниже 10°C и в условиях высокой влажности



#### **Разбавление**

- кисть и валик:	готово к использованию
Безвоздушно:	5% воды, если необходимо
Очистка инструмента:	вода, сразу же после использования

#### **Советы по нанесению**

1. Общая подготовка: зашкуривание, очистка и обезжиривание поверхности
- Подготовка стали: зашкуривание SA 2.5, затем антикоррозийная краска, типа Alkyde Phosphate
2. Продукты: перед использованием тщательно перемешайте