



SR 1124 / SD 893x
Пожаростойкая эпоксидная смола

Эпоксидная система **SR 1124 / SD 893x**:

- Предлагает очень низкую вязкостью, предназначенную для инфузии, ручного формования и филаментной намотки
- Пожаростойкая эпоксидная система, не содержит галогена
- Имеет малое дымообразование и токсичность
- Соответствует строгим стандартам по пожаробезопасности в отношении строительства, автомобильных и транспортных изделий
- Требуется постотверждение в матрице перед съемом изделия
- Доступна с двумя различными отвердителями
- Предлагает исключительную пожаростойкость с покрытием SC FW16 (ASTM E84 класс A)

Пожаростойкая эпоксидная смола SR 1124:

Внешний вид / цвет	Вязкая белая жидкость	
Хранение	2 года при 20°C	
	Тщательно перемешайте перед использованием	
Вязкость (мПас)	@ 15°C	6900 ± 1380
<i>Вискозиметр</i>	@ 20°C	4000 ± 800
<i>CP 50 мм</i>	@ 25°C	2400 ± 480
<i>Уровень сдвига 10 с⁻¹</i>	@ 30°C	1500 ± 300
	@ 40°C	700 ± 140
Плотность (г/см ³)	@ 20°C	1,23 ± 0,010
<i>Пикнометр</i>		
<i>ISO 2811-1</i>		
коэффициент преломления		1,5560 +/- 0,0005

Отвердители SD 893x

Отвердители	SD 8932 E1486.6	SD 8931 E1486.7
Тип реактивности	«очень медленно»	«ультра медленно»
Внешний вид/цвет	жидкость Светло-желтый или фиолетовый* *с пигментами для надежности процесса	жидкость Светло-желтый или фиолетовый* *с пигментами для надежности процесса
Вязкость (мПас)		
при 15°C	33	42
при 20°C	25	32
при 25°C	19	24
при 30°C	15	19
при 40°C	10	12
Плотность при 20°C	0,940±0,001	0,950±0,001
<i>Пикнометр ISO 2811-1</i>		
коэффициент преломления при 25°C	1,4819+/-0,0005* * без пигмента	1,4756+/-0,0005* * без пигмента

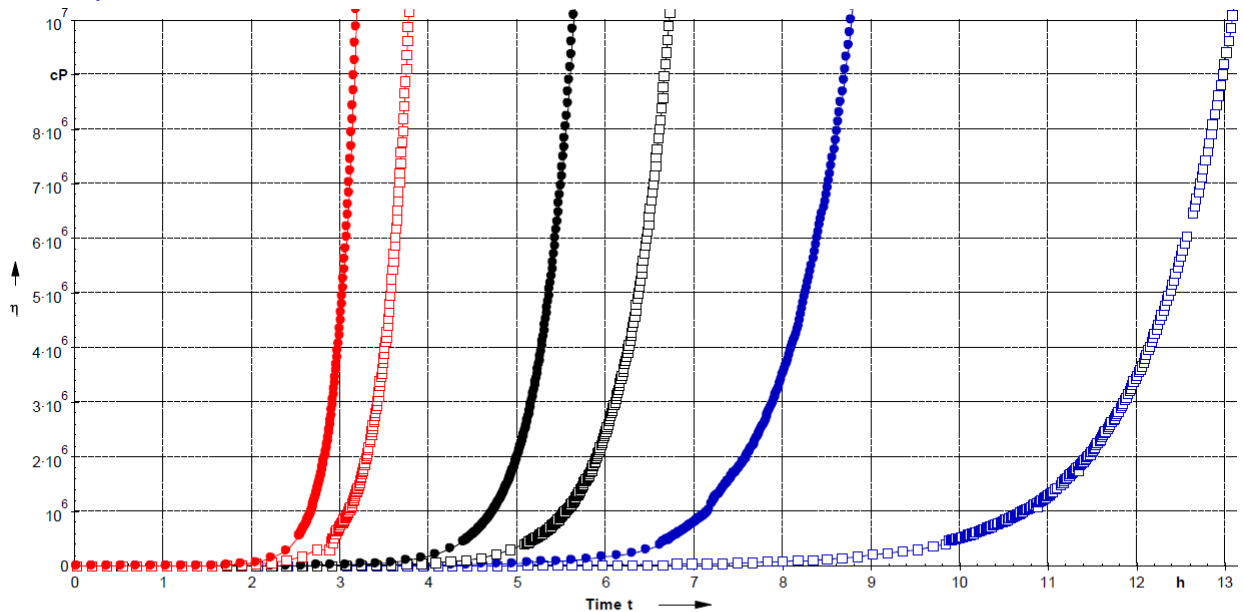
- полиаминовая химия
- низкая вязкость смеси смолы и отвердителя
- может поставлять прозрачной или с фиолетовым пигментом

Свойства смеси SR 1124 / SD 893x

		SR 1124 / SD 8932	SR 1124 / SD 8931
Внешний вид, неотвержденного компонента		Белая жидкость непигментированная	Белая жидкость непигментированная
Количество по весу		100 г / 23 г	100 г / 23 г
Количество по объему		100 мл / 30 мл	100 мл / 305 мл
Вязкость (мПа·с)			
Вискозиметр CP 50 мм Уровень сдвига 10 с ⁻¹	20°C	1400	1100
	30°C	600	600
	40°C	300	300
Плотность После постотверждения	20°C	1,15 +/-0,01	1,17 +/-0,01

Увеличение вязкости на пленке 1 мм при 20, 30 и 40°C

SR 1124 / SD 893x



- η Viscosity SR 1124 / SD 8931 @ 20 °C
- η Viscosity SR 1124 / SD 8932 @ 20 °C
- η Viscosity SR 1124 / SD 8931 @ 30 °C
- η Viscosity SR 1124 / SD 8932 @ 30 °C
- η Viscosity SR 1124 / SD 8931 @ 40 °C
- η Viscosity SR 1124 / SD 8932 @ 40 °C

Механические свойства отвержденной смолы

Ед-ца		SR 1124 / SD 8932		
Цикл отверждения		8 ч 23°C 24 ч 40°C	8 ч 23°C 16 ч 60°C	8 ч 23°C 4 ч 60°C 8 ч 60°C
Прочность при растяжении		3860	3650	3350
Модуль эластичности	Н/мм ²	46	46	44
Максимальна стойкость	Н/мм ²	46	46	44
Стойкость на разрыв	%	1,3	1,4	1,4
Удлинение при максимальной нагрузке	%	1,3	1,4	1,4
Удлинение при разрыве	%	1,3	1,4	1,4
Сгибание				
Модуль эластичности	Н/мм ²	3850	3600	3400
Максимальная стойкость	Н/мм ²	68	73	76
Удлинение при максимальной нагрузке	%	1,7	2,0	2,3
Удлинение при разрыве	%	1,7	2,0	2,3
Ударная прочность по Шарпи				
Упругость	кДж/м ²	5	6	7
Температура стеклования				
Tg1 / Tg максимум	°C	75	93	102/102

Ед-ца		SR 1124 / SD 8931		
Цикл отверждения		8 ч 23°C 24 ч 40°C	8 ч 23°C 16 ч 60°C	8 ч 23°C 4 ч 60°C 8 ч 60°C
Прочность при растяжении		3750	3600	3400
Модуль эластичности	Н/мм ²	44	48	43
Максимальна стойкость	Н/мм ²	44	48	43
Стойкость на разрыв	%	1,3	1,6	1,4
Удлинение при максимальной нагрузке	%	1,3	1,6	1,4
Удлинение при разрыве	%	1,3	1,6	1,4
Сгибание				
Модуль эластичности	Н/мм ²	3600	3400	3400
Максимальная стойкость	Н/мм ²	66	67	76
Удлинение при максимальной нагрузке	%	1,8	1,9	2,3
Удлинение при разрыве	%	1,8	1,9	2,3
Ударная прочность по Шарпи				
Упругость	кДж/м ²	5	5	6
Температура стеклования				
Tg1 / Tg максимум	°C	72	87	95/98

Испытания, выполненные на образцах литья из чистой смолы, без дегазирования, между стальными пластинами.

Данные получены в соответствии с положениями AFNOR:

Прочность: NF T51-034

Сгибание: NF T51-001

Сжатие: NF T51-001

Ударная прочность по Шарпи NF T51-035

Темп-ра стеклования DSC: ISO 11357-2 : 1999 -5°C до 180°C под азотом

Tg 1 или начало: 1-я точка при 20°C/мин

Tg 1 тах или начало: второй заход



Механические свойства ламината:

Эпоксидная система: SR 1124 / SD 8932

Армирование: E-стекло, саржа 2/2, 300 г/м²

Процесс: Ручное формование + пресс

Армирующий материал		3300	3300
Количество слоев		15	15
Стеклосодержание по весу		60	65
Отверждение	%	24 комн. т-ра + 16 ч 60°C	24 ч комн. т-ра + 4 ч 60°C + 4 ч 80°C
Сгибание			
Модуль эластичности	Н/мм ²	15 500	19 300
Максимальная стойкость	Н/мм ²	1340	1320
Удлинение при максимальной нагрузке	%	3	3
Деламинация при изгибе			
Сдвигающая сила на разрыв	Н/мм ²	46	36
Ударная прочность по Шарпи	кДж/м ²	178	176
Температура стеклования			
Tg1	°C	86	99
Tg максимум	°C	/	103

Испытания, выполненные в соответствии со следующими положениями:

Сгибание: NF T57-105

Сдвиг: NF T57-104

Ударная прочность по Шарпи NF T57-108

Темп-ра стеклования: ISO 11357-2 : 1999 -5°C до 180°C под азотом

Tg 1 или начало: 1-я точка при 20°C/мин

Tg 1 тах или начало: второй заход

Армирование 3300:

Саржа 2/2 E-стекло, вес 300 г/м²