



SR 8160 / SD 815 Bx

Эластичная эпоксидная система

Описание смолы SR 8160

- Прозрачная смола, без загустителей или пластификаторов
- очень высокое удлинение на разрыв и ударопрочность
- низкая вязкость смеси
- ненаполненная и прозрачная
- преимущества в сравнении с полиуретанами:
 - * не пенится при контакте с влажностью
 - * память формы

Описание отвердителя SD 815 Bx

- SD 815 B2 и B3:** стандартные отвердители
SD 815 B 4: медленный отвердитель

Профиль

Отверждается при комнатной температуре и постотверждение при температуре от 40 до 100°C

Применение

- ручное формование, инфузия, адгезивы, оснастка, литье, ламинаты....
- детали, подверженные вибрации, ударам, низким температурам
- гибкие ламинаты: детали корпуса машины, мотоциклов, 4X4
- Литье и вставки (дегазирование под вакуумом)
- дизайнерские детали, прототипы

Эпоксидное связующее SR 8160

Внешний вид	Вязкая жидкость	
Химическая природа	Эпоксидная смола. Продукт реакции между бисфенол и эпихлоргидрином	
Цвет	3 максимум	
Срок хранения	2 года	
Плотность 20°C (кг/л)	1,144	
Вязкость (мПас±20%)	15°C	14 400
Риометр CP 50 мм	20°C	7 800
Скорость сдвига 10с ⁻¹	25°C	3 900
	30°C	2 200
	40°C	850

Базовые отвердители SD 815 Bx

		SD 815 B2	SD 815 B3	SD 815 B4	
Внешний вид, цвет		Жидкий / от прозрачного до желтоватого			
Реактивность		Стандарт	Стандарт	Медленно	
Вязкость (мПас±20%)	15°C	18	28	30	
	20°C	15	22	24	
	25°C	12	17	19	
	30°C	10	13	15	
Плотность (г/см3±20%)	20°C	0.97	0.98	0.98	
Пикнометр NF EN ISO 2811-1					
Коэффициент преломления		25°C	1,4702	1,4727	1,4670



Соотношение смеси

		SR 8160 / SD 815 B2	SR 8160 / SD 815 B3	SR 8160 / SD 815 B4
Соотношение смеси:				
По весу		100 / 18	100 / 20	100 / 20
По объему		100 / 21	100 / 24	100 / 24
Вязкость (мПа·с±20%)	20 ⁰ С	2 100	2 250	2750
Риометр CP 50 мм	30 ⁰ С	850	880	1 100
Скорость сдвига 10с ⁻¹	40 ⁰ С	420	440	500

Реактивность 500 гр смеси SR 8160 / SD 815 Вх:

	SR 8160 / SD 815 B2	SR 8160 / SD 815 B3	SR 8160 / SD 815 B4
Экзотермическая температура (°С) 500 грамм смеси:			
При 20 ⁰ С	45	50	/
При 30 ⁰ С	130	120	45
При 40 ⁰ С	160	155	80
Время для достижения экзотермы, измеренной на 500 гр смеси:			
При 20 ⁰ С	2 ч 20 мин	2 ч	/
При 30 ⁰ С	1 ч 40 мин	1 ч 35 мин	4 ч
При 40 ⁰ С	1 ч	55 мин	2 ч 45 мин
Время для достижения 50 ⁰ С, измеренной на 500 гр смеси:			
При 20 ⁰ С	/	/	/
При 30 ⁰ С	35 мин	30 мин	/
При 40 ⁰ С	20 мин	15 мин	1 ч 10 мин

Механические свойства чистой смолы

		Ед-ца	SD 815 B 2	SD 815 B 3	SD 815 B 4
Цикл отверждения			24 ч @ 25 ⁰ С +	24 ч @ 25 ⁰ С +	24 ч @ 25 ⁰ С +
Натяжение			8 ч @ 60 ⁰ С	8 ч @ 60 ⁰ С	8 ч @ 60 ⁰ С
Модуль эластичности	Н/мм ²		150	180	380
Максимальная стойкость	Н/мм ²		10	14	14
Стойкость на разрыв	Н/мм ²		-	-	14
Удлинение при максимальной нагрузке	%		>130	>130	>90
Удлинение на разрыв	%		-	-	>90
Температура стеклования					
Tg1 заход / Tg максимум	°С		33 / 33	34 / 33	37 / 36

Испытания, выполненные на образцах литья из чистой смолы, без дегазирования, между стальными пластинами.

Данные получены в соответствии с положениями AFNOR:

Натяжение:

NF T51-034

Изгибание:

NF T51-001

Сжатие:

NF T51-101

Ударопрочность по Шарпи:

NF T51-035

Темп-ра стеклования DSC:

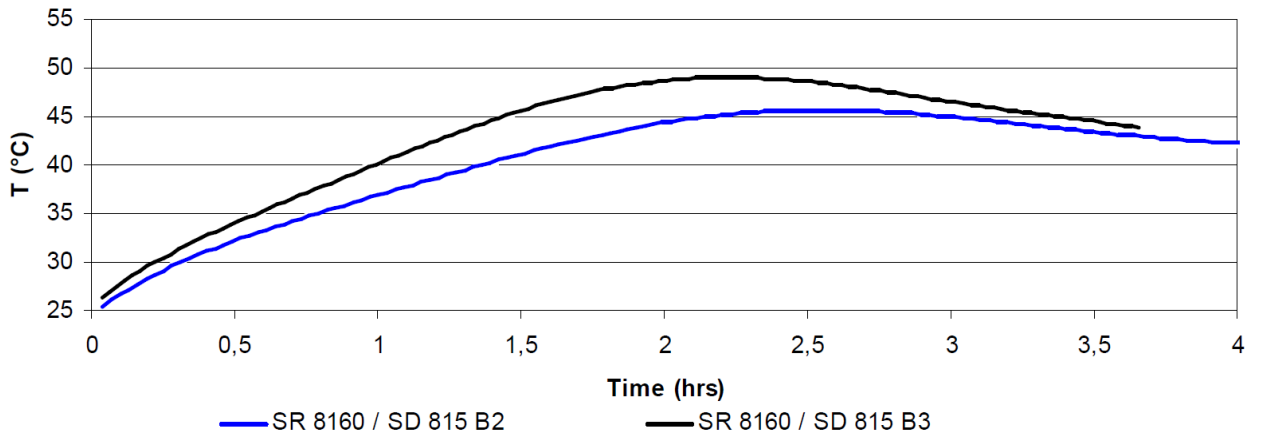
ISO 11357-2: 1999 -5⁰С/180⁰С под азотом

DSC Tg 1 = 1-я точка при 20⁰С/мин

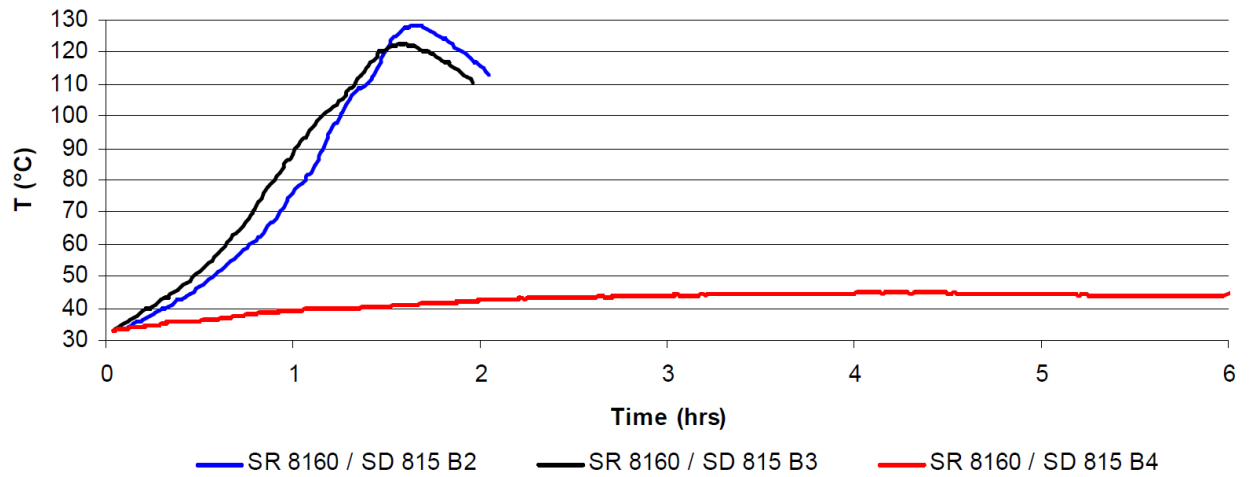
Tg 1 тах: 2 заход



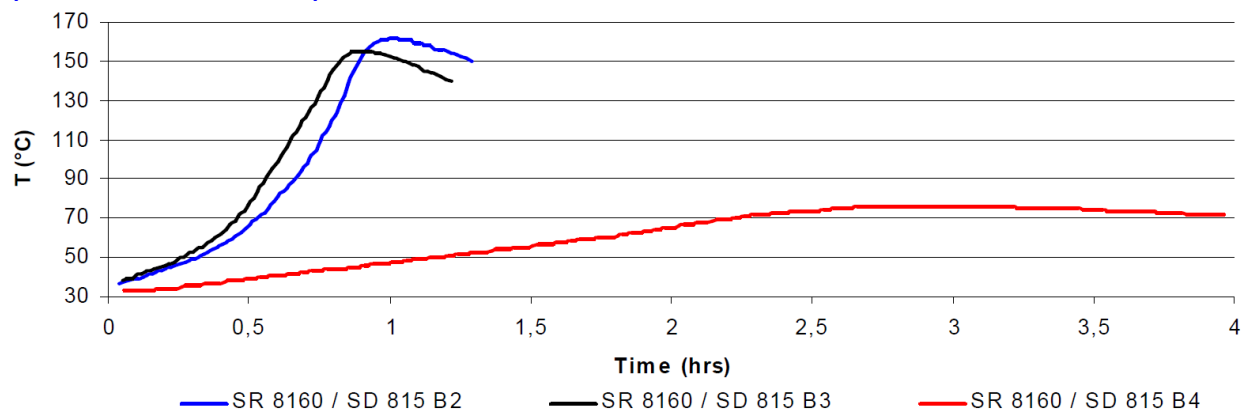
Время жизни 500 г смеси при 20°C



Время жизни 500 г смеси при 30°C



Время жизни 500 г смеси при 40°C





Реактивность – пленка 1 мм, влияние температуры на вязкость
SR 8160 / SD 815 Bx @ 25°C, 30°C и 40°C

